

 **DRESSTA**®

534E LA

KOMPAKTOR



■ Moc silnika 169 kW (227 KM)

■ Stopień zagęszczania 1 : 3,5

■ Masa eksploatacyjna
– z lemieszem 22 900 kg
– z łyżką 24 200 kg

Najlepszy kompaktor w branży pod
względem osiągnięć i wydajności

Maszyna wyposażona w kabinę z urządzeniem
filtrowentylacyjnym oraz klimatyzatorem

Silnik Cummins o mocy 169 kW (227 KM),
spełnia normy poziomu emisji spalin EU Stage IIIA

Zespół chłodnic „3 w 1” zapewniający chłodzenie
silnika, oleju układu napędowego i powietrza
dolotowego do silnika, wyposażony jest
w hydraulicznie napędzany wentylator o zmiennej
prędkości. Dodatkowo chłodzony jest olej układu
roboczego.

Tylna osłona chłodnicy montowana na
zawiasach

Łatwy dostęp do wskaźników poziomu
płynów roboczych i eksploatacyjnych
skraca czas codziennej obsługi maszyny

Zgarniacze przednie i tylne zapobiegają
gromadzeniu się odpadów i błota na
kołach stalowych



Kompakto

przystosowany do trudnych warunków panujących na placach budowy

Joystick o ergonomicznym kształcie
zapewnia operatorowi precyzję
sterowania osprzętem

Osprzęt roboczy składa się z łyżki,
wysięgnika, dźwigni i ciągien. Wzajemne
usytuowanie tych elementów nazywane
jest układem równoległym

Krata zamontowana na osprzętach
roboczych zapewnia utrzymanie
materiału w lemieszu
lub łyżce i nie ogranicza
widoczności obszaru pracy

Kołki walców przednich oraz płyty tnące
walców tylnych zapewniają znakomitą
trakcję przy jednoczesnym efektywnym
zagęszczaniu i rozdrabnianiu materiału

Ostony dolne podwozia zapobiegają
przedostawaniu się śmieci do wnętrza
maszyny

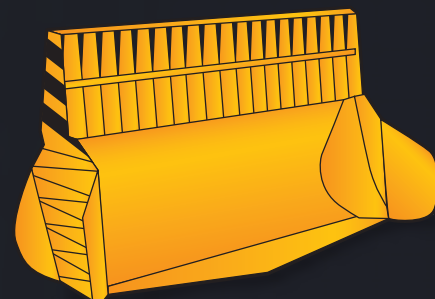
or 534E LA

lanych warunków pracy

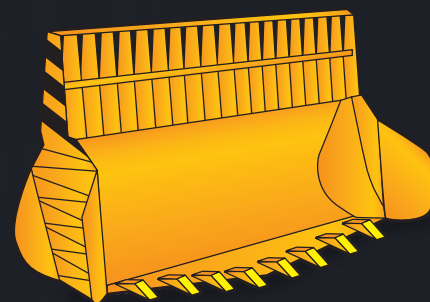
owiskach odpadów



**DRESSTA oferuje szeroki wybór
osprzętów do różnych zadań
przy zagęszczaniu odpadów**



Łyżka z kratą o pojemności 3,4 m³
wyposażona w listwę kątową
z ostrzem lub zębami



**Lemiesz i łyżki odpowiednie
na składowiskach odpadów**



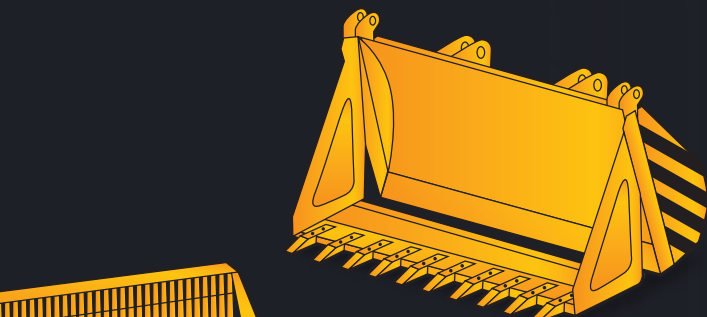
Silnik Cummins QSC8.3 spełnia normy emisji spalin EU Stage IIIA. Zaawansowana technika QSC zwiększa wydajność silnika i dostarcza większy moment obrotowy. Wydłużone okresy międzyobsługowe, lepszy rozruch w niskich temperaturach oraz cichsza praca gwarantują komfort pracy operatora.



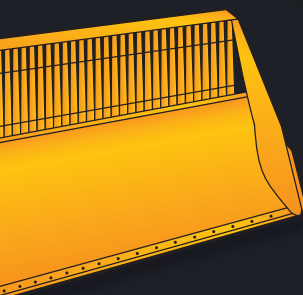
Zgarniacze

Zgarniacze na bieżąco oczyszczają walce z gromadzącym się materiałem, zapewniając maksymalne zagęszczenie

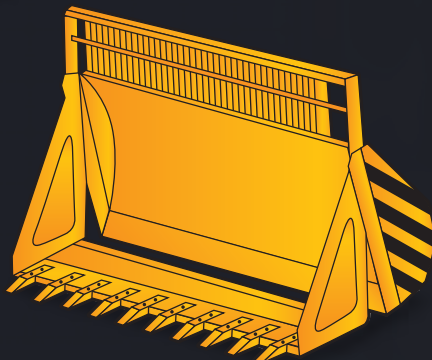
**roki wybór wysokiej jakości
żnorodnych zastosowań
zaczynaniu materiału**



Łyżka wieloczynnościowa
o pojemności 2,6 m³
z kratą lub bez



Lemiesz spycharkowy
o pojemności 2,0 m³



**iednio zaprojektowane do prac
odpadów lub śmietniskach**

**Kompaktor 534E LA to ładowarka
kołowa 534E wyposażona przez
producenta w specjalistyczne
osprzęty i dodatkowe
zabezpieczenia. Głównym
założeniem konstrukcyjnym
kompaktora jest uzyskanie wysokiej
wydajności przy zachowaniu
wytrzymałej konstrukcji maszyny
do pracy na terenie dużych
i średnich składowisk odpadów.**



zającego się na nich
szczenie.



Osłony cylindrów

Cylindry łyżki wieloczynnościowej
wyposażone są w dodatkowe osłony
chroniące przed uszkodzeniem.



Ochrona podwozia

Wzmocnione osłony podwozia, wału
napędowego, hamulców oraz chłodnicy
zapewniają ochronę w ciężkich warunkach
pracy.

Specyfikacja techniczna

SILNIK

* Marka i model Cummins QSC8.3
Typ 6-cylindrowy, wysokoprężny
z turbodoładowaniem i chłodnicą powietrza dolotowego
Moc brutto, SAE J1995 179 kW (240 KM)
Moc netto, SAE J1349/ISO 9249 169 kW (227 KM)
Obroty silnika, nominalne 2200 obr/min
Maksymalny moment obrotowy przy 1500 obr/min .. 1085 Nm
Pojemność skokowa 8,3 l
Średnica cylindra x skok tłoka 114 x 135 mm
Filtr powietrza suchy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

* Spełnia normy poziomu emisji spalin wg EU Stage IIIA i EPA Tier 3

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy, przełożenie dynamiczne 2,7:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

Elektrycznie sterowana typu „power shift”, przełączalna pod obciążeniem w ograniczonym zakresie przełożeń i prędkości obrotowych, 2 biegi do przodu i 2 do tyłu.

Przełączanie biegów jazdy do przodu pod obciążeniem, a do tyłu po zatrzymaniu maszyny (mechaniczne sterowanie).

Bieg	Do przodu i do tyłu
1.....	8,2 km/h
2.....	16,4 km/h

MOSTY NAPĘDOWE

Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wahliwie, kąt wahania 26°. Napęd na cztery koła. Mechanizm różnicowy typu konwencjonalnego.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ hydrostatyczny, zapewniający płynne sterowanie maszyną. Awaryjny układ skrętu.

Kąt skrętu w lewo/w prawo	35°/ 35°
Zewnętrzny promień skrętu	6,65 m
Wewnętrzny promień skrętu	2,94 m

UKŁAD ROBOCZY

Typu równoległego z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz z wydłużonymi międzyobstugowymi okresami smarowania.

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec główny – działający na cztery koła, pneumatycznohydrauliczny, tarcze suche.

Hamulec postojowy – zwalniany pneumatycznie, włączany sprężynowo, tarcza hamulca umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu.

UKŁAD HYDRAULICZNY

Zbiornik: wyposażony we wskaźnik i 10 µ filtr typu „spin-on”.

Dwie pojedyncze pompy zębate.

Wydatek pomp przy 2200 obr/min i ciśnieniu 16 MPa:

- główna pompa robocza - 188 l/min
- pompa do układu skrętu i roboczego - 160 l/min.

Rozdzielacz główny 2-sekcyjny, z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa – 16 MPa.

Cylindry podwójnego działania; hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik (średnica x skok)..... 160 x 860 mm
- łyżka (średnica x skok). 160 x 470 mm
- układ skrętu (średnica x skok). 110 x 442 mm

POJEMNOŚCI

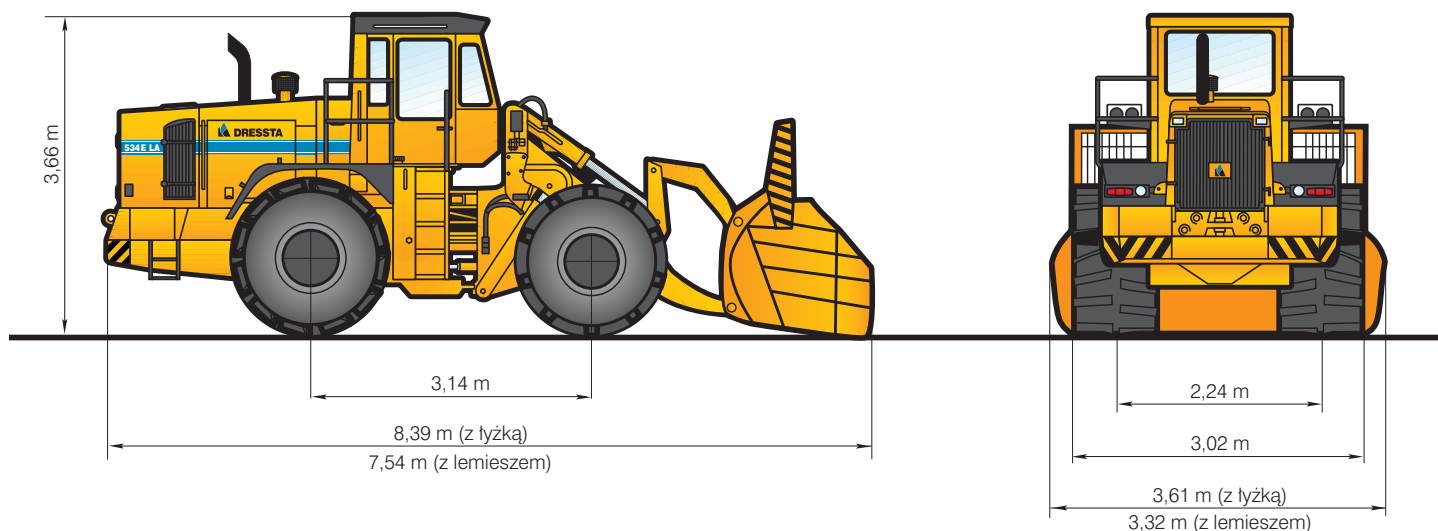
Zbiornik paliwa	350 l
Układ chłodzenia	35 l
Misa olejowa silnika	23,8 l
Skrzynia biegów i zmiennik momentu	133 l
Mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu, każdy	42 l
Zbiornik hydrauliczny	230 l
Układ roboczy	310 l

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia powietrza, temperatury płynu chłodzącego, ciśnienia oleju silnika, poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, tachometr, prędkościomierz, woltomierz, licznik motogodzin.

Lampki ostrzegawcze: przekroczenie dopuszczalnej temperatury płynu chłodzącego, niskiego ciśnienia oleju silnika, zanieczyszczenia filtrów: oleju w skrzyni biegów i oleju w układzie roboczym oraz filtra powietrza, niskiego ciśnienia powietrza, niskiego poziomu płynu chłodzącego, awaryjnego układu skrętu, niskiego poziomu paliwa, włączenia hamulca postojowego.

Wzierniki kontrolne: zbiornik hydrauliczny i skrzynia biegów.



STALOWE KOŁA

Kompaktor 534E LA wyposażony jest w stalowe walce bębnowe, przystosowane do zagęszczania i rozdrabniania podłoża składowisk odpadów.

KOŁA PRZEDNIE

Szerokość 780 mm
 Średnica:
 - bębna 1400 mm
 - zewnętrzna koła 1620 mm

Długość kołków 124 mm
 Liczba kołków 50
 Liczba rzędów 10
 Nacisk na grunt 117.1 kN/m²

KOŁA TYLNE

Szerokość 780 mm
 Średnica:
 - bębna 1400 mm
 - zewnętrzna koła 1620 mm

Długość płyty tnącej 345 mm
 Liczba płyt 24
 Liczba rzędów 12
 Nacisk na grunt 117.1 kN/m²





WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Akumulatory (2) 12 V, 1150 CCA
- Alternator, 70 A
- Automatyczne ograniczenie wysokości wysypu
- Awaryjny układ skrętu
- Błotniki tylne
- Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
- Chłodnica oleju układu roboczego
- Drzwi osłony chłodnicy, uchylne
- Filtr powietrza, suchy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
- Filtry: paliwa, oleju silnikowego, oleju skrzyni biegów i zmiennika momentu, oleju układu hydraulicznego
- Fotel operatora, tapicerowany z podłokietnikami, amortyzowany z regulacją wysokości, nachylenia, przesuwem przód/tył i pasem bezpieczeństwa (SAE J386)
- Główny wyłącznik akumulatorów
- Hamulce:
 - główny - działający na cztery koła, pneumatyczno-hydrauliczny, tarcze suche
 - postojowy - zwalniany pneumatycznie, włączany sprężynowo, tarcza hamulca umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu
- Instrukcja obsługi i katalog części
- Kabina z dwusłupową osłoną ROPS/FOPS (SAE J1040, J231), wyposażona w lusterka zewnętrzne i wewnętrzne, osłonę przeciwsłoneczną, wycieraczki ze spryskiwaczami, lampę ostrzegawczą na dachu
- Kolumna kierownicza, regulowana wysokość i kąt pochylenia
- Mosty napędowe z konwencjonalnymi mechanizmami różnicowymi typu "limited slip", napęd na 4 koła most przedni - mocowany sztywno do ramy most tylny - mocowany wahlwie
- Nadwozie wyciszzone (spełnia wymogi norm CE)
- Ogrzewanie kabiny
- Osłony boczne silnika, uchylne
- Osłony wzmocnione podwozia na całej długości
- Osłony zabezpieczające mosty przed nawijaniem się drutów
- Podesty serwisowe, schody i poręcze
- Podgrzewacz powietrza dolotowego - zimny rozruch
- Przeciwcieżar, 260 kg, przedni
- Pulpit ze wskaźnikami:
 - Wskaźniki: ciśnienia powietrza, temperatury płynu chłodzącego, ciśnienia oleju silnika, poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, tachometr, prędkościomierz, woltomierz, licznik motogodzin
- Lampki ostrzegawcze: przekroczenia dopuszczalnej temperatury płynu chłodzącego, niskiego ciśnienia oleju silnika, zanieczyszczenia filtrów: oleju w skrzyni biegów i w układzie roboczym oraz filtra powietrza, niskiego ciśnienia powietrza, niskiego poziomu płynu chłodzącego, awaryjnego układu skrętu, niskiego poziomu paliwa, włączania hamulca postojowego
- Wzierniki kontrolne: zbiornik hydrauliczny i skrzynia biegów
- Rozdzielacz hydrauliczny, 2-sekcyjny
- Rozrusznik elektryczny, 24 V
- Skrzynia biegów typu "power shift", 2 biegi do przodu i 2 do tyłu, przełączalna pod obciążeniem, sterowana elektrycznie
- Sterowanie jednodźwigniowe układem roboczym, joystick
- Sygnał cofania
- Sygnał dźwiękowy
- Światła drogowe i robocze, 4 z przodu i 2 z tyłu, światła "stop", cofania i kierunkowskazy
- Tłumik, pod maską silnika
- Ucha transportowe i ściągi
- Układ hydrauliczny: dwie pojedyncze pompy zębate
- Układ roboczy: typu równoległego z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi
- Układ skrętu: rama przegubowa, układ hydrostatyczny zapewniający płynne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika
- Urządzenie filtro-wentylacyjne
- Walce zągęszczające:
 - przednie - okółkowane
 - tylne - wyposażone w płyty tnące
- Wentylator typu ssącego, z napędem hydraulicznym, o zmiennej prędkości
- Wyposażenie: gaśnica, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi (pakiet CE)
- Wysięgnik standardowy
- Zabezpieczenie antywłamaniowe
- Zaczep holowniczy
- Zespół chłodnic: silnika, skrzyni biegów i zmiennika momentu, powietrza dolotowego
- Zgarniacze przednie i tylne
- Zmiennik momentu, jednostopniowy, jednofazowy
- Załadunek na środek transportu

WYPOSAŻENIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

- AM/FM CD radio (montowane w kabinie)
- Centralny układ smarowania
- Dodatkowe światła montowane na kabinie, 2-przód, 2-tył
- Klimatyzacja/ogrzewanie/nadmuch/odszranianie
- Osłony światel drogowych i roboczych, 6 szt.
- Osprzęt robocze:
 - łyżka 3,4 m³ z listwą kątową i kratą
 - lemiesz spycharkowy 2 m³ z kratą
 - łyżka 3,4 m³ z listwą kątową i zębami oraz kratą
- łyżka 2,6 m³ wieloczynnościowa z zębami
- łyżka 2,6 m³, wieloczynnościowa z zębami oraz kratą
- Przyrząd do demontażu zębów
- Rozdzielacz hydrauliczny, 3-sekcyjny
- Wyposażenie podstawowe (narzędzia)
- Zestawy filtrów na 1000, 1500, 2000 i 4000 godzin

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia. Zdjęcia i rysunki mogą zawierać wyposażenie na specjalne zamówienie, a nie zawierać wszystkich osprzętów standardowych.

DRESSTA Co.Ltd.

Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola, POLAND
tel.: +48 15 813 5252, 15 813 4556 fax: +48 15 844 4763
sales@dressta.com.pl www.dressta.com.pl