

 **DRESSTA**

560 E
ŁADOWARKA KOŁOWA

EXTRA



■ **Moc silnika**
319 kW (427 KM)

■ **Pojemność tyżki**
5,35 m³ do 11,5 m³

■ **Masa eksploatacyjna**
42170 kg

Komfort pracy dużą maszyną w połączeniu z krótkimi cyklami roboczymi osprzętu oraz niskimi kosztami utrzymania maszyny

Kabina operatora typu ROPS / FOPS gwarantuje operatorowi bezpieczeństwo pracy, dobrą widoczność terenu oraz wygodne stanowisko pracy

Wysięgnik wysokiego wysypu dostępny na życzenie

Wysięgnik ładowarkowy o dużej wytrzymałości wyposażony jest w automatyczny ogranicznik podnoszenia oraz funkcję automatycznego poziomowania łyżki dzięki czemu wzrasta wydajność pracy poprzez skrócenie czasów cykli roboczych.

Hamulce wielotarczowe „mokre” w piastach kół chłodzone olejem

Mosty napędowe przystosowane do pracy przy dużym obciążeniu

560E Extra

sprawdzon

Standardowe światła drogowe i robocze oraz sześć dodatkowych reflektorów dostarczanych na zamówienie zapewniają bardzo dobre oświetlenie terenu

Sterowanie osprzętem odbywa się w łatwy i wygodny sposób za pomocą joysticka kontrolującego hydraulikę układu roboczego

Silnik Cummins QSX15 o mocy 317 kW (427 KM) spełnia normy emisji spalin EU Stage IIIA

Wentylator o napędzie hydraulicznym oraz zmiennej prędkości pracy zmniejsza ryzyko bezpośredniego uszkodzenia chłodnicy drobnymi odłankami podczas pracy w zapyłonym środowisku

Ładowarka wyposażona jest w hydrostatyczny układ skrzętu i regulowaną kolumnę kierownicy

Skrzynia biegów typu „Power Shift” sterowana elektrycznie zapewnia płynną zmianę biegów również pod obciążeniem. Operator dysponuje trzema biegami do przodu oraz trzema biegami do tyłu.




Wzierniki poziomu płynów eksploatacyjnych oraz punkty diagnostyczne dostępne z poziomu gruntu ułatwiają bieżącą obsługę maszyny oraz skracają jej czas

Przegub łączący ramę przednią i tylną posiada duży rozstaw sworzni łączących w celu zachowania wytrzymałości połączenia. Łożyska sworzni gwarantują wysoką wytrzymałość oraz żywotność połączenia.

Elementy ramy przedniej i tylnej najbardziej narażone na naprężenia wykonane zostały z odlewów

a ładowarka z tradycją



Ładowarka kołowa 560E Extra to sprawdzona konstrukcja, która powstała w oparciu o wieloletnie doświadczenie przy projektowaniu oraz produkcji maszyn budowlanych. Główne cechy ładowarki 560E to doskonała wydajność i wytrzymałość podczas pracy w ciężkich warunkach przy jednoczesnym zachowaniu długiej żywotności maszyny.

Rama główna do ciężkich warunków pracy



Ramy przednia i tylna wykonane są ze stalowych konstrukcji spawanych o podwyższonej wytrzymałości. Elementy narażone na działanie dużych naprężeń wykonane są z odlewów, absorbują one duże siły działające na ramę podczas pracy w trudnych warunkach.

Sprawdzona konstrukcja wysięgnika



Wysięgnik ładowarkowy o konstrukcji skrzynkowej zapewnia przekazanie odpowiedniej siły na osprzęt, nie zwiększając zdecydowanie nacisku na przedni most. Rozwiązanie to dodatkowo zapewnia stabilność ładowarki, zmniejsza obciążenie opon szczególnie podczas prac polegających na cyklicznym przewożeniu materiału. Elementy mocujące wysięgnika wykonane są z odlewów o dużej wytrzymałości.

Sprawdzone połączenie układu roboczego



Układ roboczy typu „Z” z pojedynczym cylindrem doskonale sprawdza się tam, gdzie praca wymaga siły podczas odpajania ciężkiego oraz gęstego materiału. Sworznie wszystkich połączeń ruchomych wysięgnika zabezpieczone są odpowiednio przed zanieczyszczeniem.

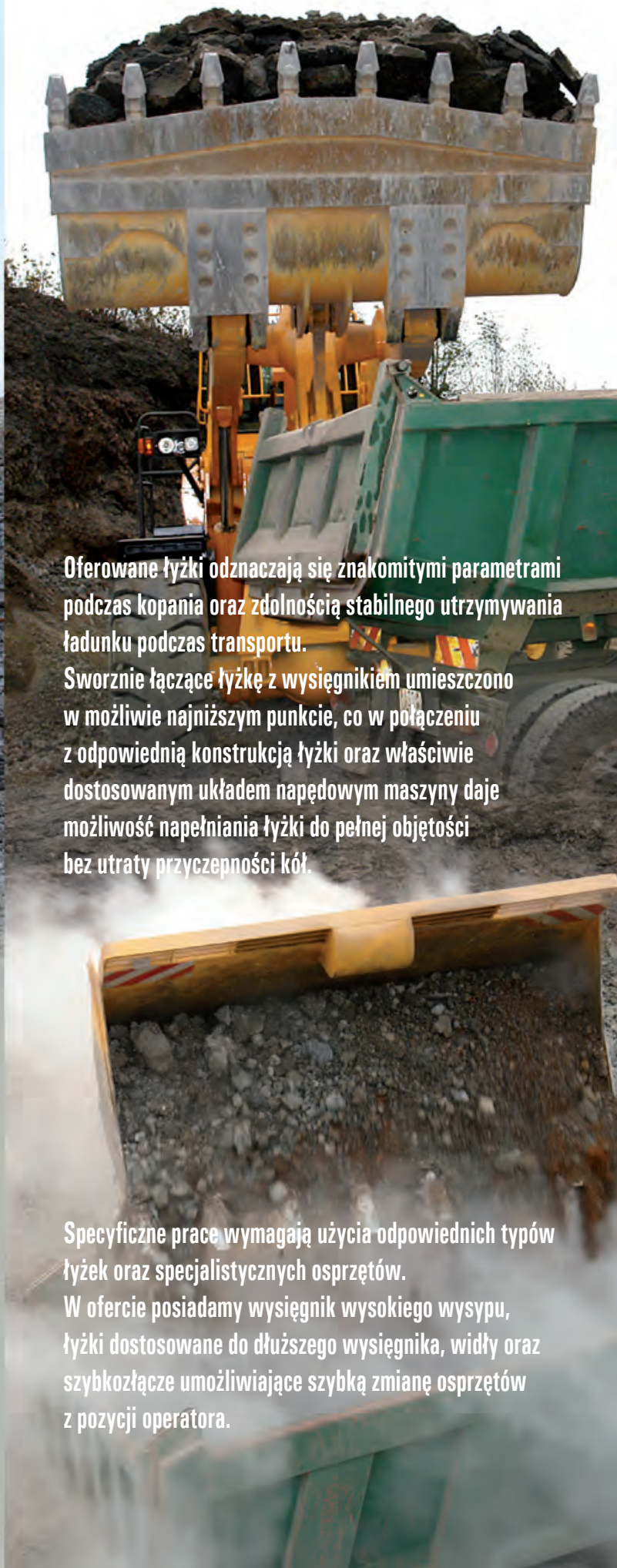


Przegubowe połączenie ram



Wymagają hydraulicznym
użycia dużej
materiału.
ęgnika
czeniami.

Sworznie przegubu górny oraz dolny są szeroko rozstawione i osadzone na łożyskach zabezpieczonych przed działaniem środowiska zewnętrznego. Tarcze przegubów skonstruowano tak, aby umożliwiły równomierne rozprowadzenie naprężeń w ramie.



Oferowane łyżki odznaczają się znakomitymi parametrami podczas kopania oraz zdolnością stabilnego utrzymywania ładunku podczas transportu.

Sworznie łączące łyżkę z wysięgnikiem umieszczono w możliwie najniższym punkcie, co w połączeniu z odpowiednią konstrukcją łyżki oraz właściwie dostosowanym układem napędowym maszyny daje możliwość napełniania łyżki do pełnej objętości bez utraty przyczepności kół.

Specyficzne prace wymagają użycia odpowiednich typów łyżek oraz specjalistycznych osprzętów.

W ofercie posiadamy wysięgnik wysokiego wysypu, łyżki dostosowane do dłuższego wysięgnika, widły oraz szybkozłączce umożliwiające szybką zmianę osprzętów z pozycji operatora.

Specyfikacja techniczna

SILNIK

* Marka i model	Cummins QSX15
Typ	6-cylindrowy, wysokoprężny, z turbodoładowaniem i chłodnicą powietrza dolotowego
System paliwowy	HPI Electronic
Moc brutto, SAE J1995	336 kW (450 KM)
Moc netto, SAE J1349/ISO 9249	319 kW (427 KM)
Obroty silnika, nominalne	2000 obr/min
Maksymalny moment obrotowy przy 1400 obr/min	2102 Nm
Pojemność skokowa	15 l
Średnica cylindra x skok tłoka	137 x 169 mm
Filtr powietrza	suchy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

* Spełnia normy poziomu emisji spalin wg EU Stage IIIA i EPA Tier 3

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy, przełożenie dynamiczne 2,72 : 1.

SKRZYNIA BIEGÓW

Elektrycznie sterowana skrzynia biegów, typu „power shift”, przełączalna pod obciążeniem.

PRĘDKOŚCI JAZDY

Bieg	Do przodu i do tyłu
1	7,1 km/h
2	12,2 km/h
3	32,5 km/h

MOSTY NAPĘDOWE

Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wahliwie, kąt wahania 23°. Napęd na cztery koła. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 559 mm. Mechanizm różnicowy typu konwencjonalnego.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ hydrostatyczny, zapewniający płynne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika. Kolumna kierownicza, regulowana.

Kąt skrętu w lewo/w prawo 35°
Promień skrętu (po zewnętrznej stronie opon) 8,03 m

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec główny – działający na cztery koła, hydrauliczny, tarcze mokre.

Hamulec postojowy – zwalniany hydraulicznie, włącznie sprężynowo, tarcza hamulca umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu.

OPONY

Standard: 29,5 x 29, 40 PR (L-4).

Wskazany odpowiedni dobór opon i bieznika w zależności, od warunków pracy maszyny.

UKŁAD HYDRAULICZNY

Zbiornik cylindryczny wyposażony we wziernik i filtr 10 μ typu „spin-on”, z filtrami wstępnymi na ssaniu.

Dwie pompy zębate, podwójna i potrójna, napędzane przez dodatkową przekładnię.

Układ roboczy – łączny wydatek pomp przy 2000 obr/min i ciśnieniu 6,89 MPa wynosi 530 l/min.

Sterowanie jednodźwigniowe (joystick)

Układ skrętu – łączny wydatek pomp przy 2000 obr/min i ciśnieniu 6,89 MPa wynosi 390 l/min.

Rozdzielacz główny: 2-sekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa – 21 MPa.

Cylindry podwójnego działania; hartowane i chromowane tłoczy-ska:

- wysięgnik (2), średnica x skok 216 x 1219 mm
- łyżka (1), średnica x skok 254 x 749 mm
- układ skrętu (2), średnica x skok 127 x 489 mm

Czas podnoszenia wysięgnika 9,1 s, wysypu łyżki 2,8 s, opuszczania wysięgnika 5,6 s.

POJEMNOŚCI

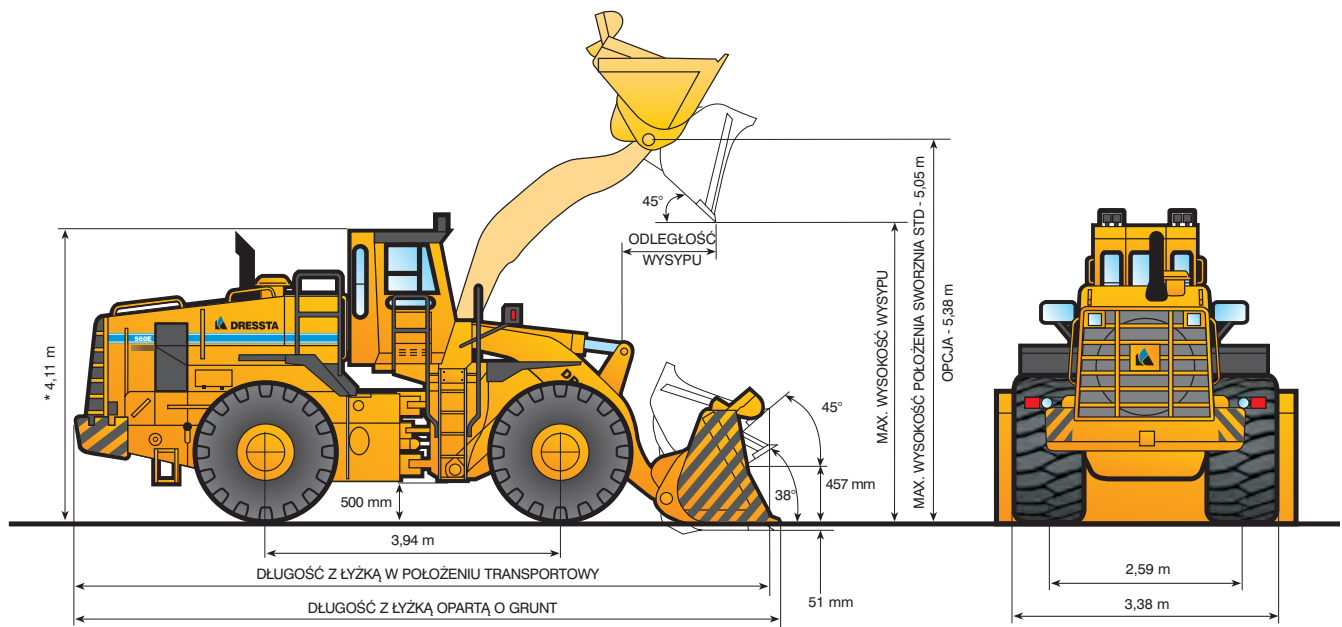
Zbiornik paliwa	700 l
Układ chłodzenia	82 l
Misa olejowa silnika	49 l
Skrzynia biegów i zmiennik momentu	144 l
Mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu, każdy	88 l
Zbiornik hydrauliczny	206 l
Układ roboczy	382 l

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia oleju w silniku, temperatury chłodziwa, temperatury oleju w układzie napędowym, poziomu paliwa, zanieczyszczenia filtra powietrza, woltomierz, licznik motogodzin

Wzierniki: poziomu oleju hydraulicznego, chłodziwa, oleju w układzie napędowym, poziomu paliwa

Lampki sygnalizacyjne: zbyt wysokiej temperatury chłodziwa, niskiego ciśnienia oleju w silniku, temperatury oleju w układzie napędowym, włączenia hamulca postojowego, awarii hamulców, zanieczyszczenia filtra powietrza oraz filtrów w układzie napędowym i układzie roboczym



*Należy dodać 240 mm w przypadku zainstalowania reflektorów na dachu kabiny.

WYSIĘGNIK STANDARDOWY

RODZAJ ŁYŻKI	Do kamieni				Ogólnego przeznaczenia		Do węgla	
	Z listwą kątową	Kątowa z zębami	Z listwą prostą	Prosta z zębami	Z listwą prostą	Z zębami		
Pojemność, wg SAE	normalna	5,7 m ³	5,7 m ³	5,7 m ³	5,7 m ³	6,5 m ³	6,5 m ³	11,5 m ³
	geometryczna	4,7 m ³	4,7 m ³	4,7 m ³	4,7 m ³	5,4 m ³	5,4 m ³	9,7 m ³
Szerokość łyżki		3,65 m	3,65 m	3,65 m	3,65 m	3,65 m	3,65 m	4,47 m
Max. wysokość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45°		3,48 m	3,34 m	3,59 m	3,38 m	3,48 m	3,27 m	3,25 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i max. wysokości podnoszenia		1,63 m	1,77 m	1,52 m	1,74 m	1,62 m	1,83 m	1,87 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i wysokości podnoszenia 2,13 m		2,44 m	2,45 m	2,33 m	2,54 m	2,43 m	2,64 m	2,68 m
Długość całkowita z łyżką w położeniu transportowym		9,77 m	9,92 m	9,67 m	9,88 m	9,78 m	9,99 m	10,01 m
Długość całkowita z łyżką opartą o grunt		9,91 m	10,11 m	9,76 m	10,06 m	9,91 m	10,21 m	10,25 m
Promień skrętu mierzony po zewnętrznej krawędzi łyżki w położeniu transportowym		8,64 m	8,72 m	8,60 m	8,68 m	8,64 m	8,72 m	9,15 m
Obciążenie wyracające	jazda na wprost	32672 kg	32411 kg	32762 kg	32499 kg	32116 kg	31863 kg	32807 kg
	w pełnym skręcie	28388 kg	28161 kg	28466 kg	28238 kg	27905 kg	27685 kg	28505 kg
Siła wyrwająca		317,7 kN	317,7 kN	351,2 kN	351,2 kN	319,3 kN	319,3 kN	262,6 kN
Masa eksploatacyjna		41820 kg	42170 kg	41650 kg	41980 kg	41310 kg	41625 kg	42450 kg

Wszystkie wymiary, masy oraz inne parametry podano wg SAE J732 (tam gdzie to ma zastosowanie). Powyższe dane obejmują wyposażenie standardowe ładowarki. Stateczność maszyny, masa i osiągi zależą od wyposażenia zamontowanego dodatkowo.

WYSIĘGNIK WYSOKIEGO WYSYPU

RODZAJ ŁYŻKI	Do kamieni		
	Z listwą kątową i zębami	Z listwą prostą i zębami	
Pojemność, wg SAE	normalna	5,35 m ³	5,35 m ³
	geometryczna	4,49 m ³	4,41 m ³
Szerokość łyżki		3,65 m	3,65 m
Max. wysokość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45°		3,78 m	3,88 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i max. wysokości podnoszenia		1,80 m	1,70 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i wysokości podnoszenia 2,13 m		2,75 m	2,67 m
Długość całkowita z łyżką w położeniu transportowym		10,32 m	10,24 m
Długość całkowita z łyżką opartą o grunt		10,51 m	10,37 m
Promień skrętu mierzony po zewnętrznej krawędzi łyżki w położeniu transportowym		8,95 m	8,91 m
Obciążenie wyracające	jazda na wprost	27041 kg	27609 kg
	w pełnym skręcie	23495 kg	23989 kg
Siła wyrwająca		332,7 kN	367,7 kN
Masa eksploatacyjna		42424 kg	42225 kg





WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Akumulatory, zimny rozruch, (4) 12 V, 1900 CCA
- Alternator, 80 A
- Automatem ograniczenie podnoszenia wysięgnika
- Automatem poziomowanie łyżki
- Awaryjny układ skrętu
- Błotniki, przednie i tylne
- Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
- Drzwi osłony chłodnicy, uchylne
- Filtr powietrza, suchy, dwustopniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
- Filtry: paliwa, oleju silnikowego, oleju skrzyni biegów i zmiennika momentu, oleju układu hydraulicznego
- Fotel operatora, tapicerowany z podłokietnikami, amortyzowany i regulowany, wyposażony w pas bezpieczeństwa (SAE J386)
- Główny wyłącznik akumulatorów
- Gniazdo zasilania zewnętrzne
- Hamulce:
 - główny - działający na cztery koła, hydrauliczny,
 - tarcze mokre
 - postojowy - zwalniany hydraulicznie, włączany
 - sprężynowy, tarcza hamulca umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu
- Instrukcja obsługi i katalog części
- Kabina typu ROPS/FOPS (SAE J1040) z wyciszeniem, bezpiecznymi, przyciemnionymi szybami, przystosowana do montażu radia, wyposażona w światło i lustro wewnętrzne, lustro zewnętrzne, wycieraczki i spryskiwacze szyb, ogrzewanie/nadmuch/odszeranie
- Kolumna kierownicza, regulowana wysokość i kąt pochylenia
- Mosty napędowe z konwencjonalnymi mechanizmami różnicowymi, napęd na 4 koła most przedni - mocowany sztywno do ramy most tylny - mocowany wahliwie
- Opony 29.5 x 29 40PR (L-4), bezdętkowe
- Osłona skrzyni biegów
- Osłony boczne silnika, uchylne
- Pakiet wyciszeniowy (spełnia wymogi norm CE)
- Podesty serwisowe, schody i poręcze
- Przeciwcieżar, 2900 kg
- Pulpit ze wskaźnikami:
- Wskaźniki: ciśnienia oleju w silniku, temperatury chłodziwa, temperatury oleju w układzie napędowym, poziomu paliwa, zanieczyszczenia filtra powietrza, tachometr, woltomierz, licznik motogodzin
- Wzierniki kontrolne: poziomu oleju hydraulicznego, chłodziwa, oleju w układzie napędowym, poziomu paliwa i oleju w układzie hamulcowym
- Lampki sygnalizacyjne: przekroczenia dopuszczalnej temperatury płynu chłodzącego, niskiego ciśnienia oleju w silniku, temperatury oleju w układzie napędowym, włączania hamulca postojowego, awarii hamulców, zanieczyszczenia filtra powietrza oraz filtrów w układzie napędowym i układzie roboczym
- Rozdzielacz hydrauliczny, 2-sekcyjny
- Rozrusznik elektryczny, 24 V
- Skrzynia biegów typu "power shift", 3 biegi do przodu i 3 do tyłu, przełączalna pod obciążeniem, sterowana elektrycznie
- Sygnał cofania
- Sygnał dźwiękowy
- System smarowania dostępny z poziomu gruntu
- Światła drogowe i robocze, 4 z przodu i 2 z tyłu, światła "stop", cofania i kierunkowskazy
- Silnik, Cummins QSX15, Tier 3, 319 kW (427 KM), z turbodoładowaniem, z bezpośrednim wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem, z filtrem uzdatniającym płyn chłodzący silnika
- Sterowanie jednodźwigniowe układem roboczym, joystick
- Tłumik, pod maską silnika
- Ucha transportowe i ściągi
- Układ hydrauliczny: dwie pompy zębate, podwójna i potrójna, napędzane przez dodatkową przekładnię
- Układ roboczy, typu "Z"
- Układ skrętu: rama przegubowa, układ hydrostatyczny zapewniający płynne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika
- Wentylator typu ssącego, z napędem hydraulicznym, o zmiennej prędkości, mocowany na zawiasach
- Wentylator w kabinie operatora
- Wyposażenie: gaśnica, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi (pakiet CE)
- Wysięgnik standardowy
- Zabezpieczenie antywłamaniowe
- Zaczep holowniczy
- Zespół chłodnic: silnika, oleju w skrzyni biegów, oleju hydraulicznego, paliwa i powietrza dolotowego
- Zmiennik momentu, jednostopniowy, jednofazowy

WYPOSAŻENIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

- AM/FM CD radio
- Centralny układ smarowania
- Klimatyzacja / ogrzewanie / nadmuchiwanie / odszeranie
- łyżki przeznaczone do pracy z wysięgnikiem standardowym:
 - ogólnego przeznaczenia, 6,5 m³ z listwą prostą lub zębami V43
 - do kamieni, 5,7 m³ z listwą prostą lub kątową
 - do kamieni, 5,7 m³ z listwą prostą i zębami V43
 - do węgla, 11,5 m³ z listwą prostą
 - do kamieni, 5,7 m³ z listwą kątową i zębami
- Lampa ostrzegawcza
- Łańcuchy ochronne na koła
- łyżki przeznaczone do pracy z wysięgnikiem wysokiego wysypu:
 - do kamieni, 5,35 m³ z listwą prostą i zębami
 - do kamieni, 5,35 m³ z listwą kątową i zębami
- Przewód do gniazda zasilania zewnętrznego
- Przyrząd do demontażu zębów łyżki
- Sterowanie hydrauliczne z rozdzielaczem 3-sekcyjnym
- System centralnego smarowania
- System ważenia urobku
- Szybkołączące hydrauliczne (wymaga rozdzielacza 3-sekcyjnego):
 - łyżka do kamieni z listwą kątową 5,7 m³
 - łyżka do kamieni z listwą kątową i zębami 5,7 m³
 - widły, udźwig 12,5 t
- Światła dodatkowe, robocze, 4 montowane na dachu kabiny, 2 na maszynie
- Układ roboczy z wysięgnikiem wysokiego podnoszenia
- Wtryskiwacz eteru do rozruchu silnika
- Wyposażenie podstawowe, rozszerzone (apteczka, gaśnica, smarownica, narzędzia)
- Zestawy filtrów na 1000, 1500, 2000, 3000 godz.

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia. Zdjęcia i rysunki mogą zawierać wyposażenie na specjalne zamówienie, a nie zawierają wszystkich osprzętów standardowych.

DRESSTA

Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola, P O L A N D
 tel.: 15 813 4783, 15 813 5252 fax: 15 813 4763
 sprzedaz@dressta.com.pl www.dressta.com.pl